

# 100% Medical



**ALBRECHT**  
Precision Chucks

## ALBRECHT. 100% Medical. 100% Surgical.

Back then, in 1930 we did invent the keyless drill chuck and -  
in the decades to come - improved it more and more.

In 1990 we developed the first stainless steel chuck for the medical  
and surgical applications. And today we have set the benchmark  
for power & surgical instruments all others compete with.

Welcome 100%.

Damals, 1930, haben wir das schlüssellose Bohrfutter erfunden  
und – in den Jahrzehnten danach – verbesserten wir uns immer weiter.  
1990 entwickelten wir erste Edelstahl-Bohrfutter für die Medizintechnik.  
Und heute sind wir für die Motorsysteme  
in der Chirurgie der Maßstab, an dem sich  
alle messen. Herzlich willkommen 100%.



## Inner and outer values Innere und äußere Werte

All components are:  
Fixed permanently.  
Specifically hardened.  
Specifically ground.  
All parts perfectly tuned.

Alle Bauteile fest verbunden.  
Gezielt gehärtet. Gezielt geschliffen.  
Alle Funktionsflächen perfekt  
aufeinander abgestimmt.

Finished electropolished  
functional surfaces offer  
protection against corrosion  
and contamination.

Fein bearbeitete, elektro-  
polierte Funktionsflächen  
bieten Korrosions- und  
Kontaminationsschutz.

100% deburred surfaces.  
Rounded edges.  
Damage to hygienic gloves has  
been minimized. Traceability  
due to manufacturer's label.

100% geglättete Oberflächen.  
Kanten rund und weich.  
Beschädigung von Hygiene-  
handschuhen nicht zu erwarten.  
Rückverfolgbarkeit durch  
Herstellerezeichnung.

Max. clamping with clockwise  
operation. It can be easily  
opened without key. Body and  
spindle has been optimized for  
superior performance. He who  
masters this best can offer the  
best drill chuck.

Bei Rechtslauf maximal fest  
gespannt. Leicht und schlüssellos  
zu öffnen. Körper und Spindel  
optimal aufeinander abgestimmt.  
Wer dies am besten beherrscht,  
bietet das beste Bohrfutter.

Hardness of jaws min. 55 HRC,  
because only with such hard  
high-quality material tools can  
be reliably clamped.

Spannbacken-Härte min. 55 HRC.  
Denn nur mit solch hartem,  
hochwertigem Material lassen sich  
Werkzeuge zuverlässig spannen.

Pure and clean.  
European patent Nr. 1972287.  
The residue in this drill chuck  
will be flushed out through  
special channels.

Rein und sauber.  
Europäisches Patent Nr. 1972287.  
Die Rückstände in diesem  
Bohrfutter werden durch Kanäle  
sehr sauber ausgespült.



So hands can reach what eyes see. Each medical/surgical Albrecht drill chuck has to go through 12 quality checks.

Damit Hände erreichen, was Augen sehen. Jedes medizinische Bohrfutter von ALBRECHT absolviert 12 Qualitätskontrollen.

1. Check of raw material
2. Check of tensile strength
3. Check of material certificate
4. Check of part for approval
5. Check of tolerances by operator
6. Check of all hardened parts
7. Check of surface finishing
8. Check of polishing + passivation
9. Check of tightening torque
10. Check of clamping range
11. Check of gripping torque
12. Check of runout accuracy



- Kontrolle der Materialgüte
- Kontrolle der Zugfestigkeit
- Kontrolle der Werkzeugeignisse
- Kontrolle des Abnahmeteils
- Kontrolle der Maße durch Werker
- Kontrolle aller gehärteten Teile
- Kontrolle der Oberflächen-Feinbearbeitung
- Kontrolle der Politur und Passivierung
- Kontrolle des Anzugsmoments
- Kontrolle des Spannungsbereichs
- Kontrolle des Haltemoments
- Kontrolle des Rundlaufverhaltens

**Drill chuck** specially knurled. Stainless steel. Self-tightening. STD ISO 239. UNF. Built for the most precise bores. The ergonomic self-tightening system allows for a very simple and quick operation. A clamping key is not necessary. Subtly knurled surfaces, electropolished. Round edges. All parts hardened for a max. chuck life. Ducts and all contact surfaces are ground. Checking for functioning and precision is done in accordance with standard ISO 10888. Through hole. Permanent markings, stamped. For clock-wise rotation.

**Bohrfutter** speziell gerändelt. Edelstahl. Selbstspannend. DIN ISO 239. UNF. Gebaut für die präzisesten Bohrungen. Die ergonomische Selbstspannung ermöglicht eine sehr einfache und schnelle Bedienung. Ein Spannschlüssel ist nicht erforderlich. Feinst gerändelte Oberflächen, elektropoliert. Kanten abgerundet. Alle Bauteile für maximale Lebensdauer gehärtet. Führungen sowie alle Plananlagen geschliffen. Funktions- und Genauigkeitsprüfung über den gesamten Spannungsbereich richten sich nach ISO 10888. Durchgangsbohrung. Dauerhafte Beschriftungen, geprägt. Für Rechtslauf.

Ref. No.	Range	Mount	D	L1	L2	Through hole	kg
Artikel Nr.	Spannbereich	Aufnahme	D	L1	L2	Durchbohrt	kg
100 N015 B06 0	0,2 - 1,5	J0	19	35	37	1,8	0,05
100 N030 J01 0	0,2 - 3,0	J1	24	46,5	50	2,5	0,1
100 N030 G02 0	0,2 - 3,0	3/8"-24	24	46,5	50	2,5	0,1
100 N050 J01 0	0,6 - 7,4	J1	30	56	62,5	5,3	0,2
100 N050 G02 0	0,6 - 7,4	3/8"-24	30	56	62,5	5,3	0,2



**Drill chuck** Ergon-Grip-Design™. Stainless steel. self-tightening. STD ISO 239. UNF. This drill chuck does not have any knurled surfaces as the Ergon-Grip design has only smooth surfaces. Thus, handling with hygienic gloves is made easier. The smooth Ergon-grip surfaces also reduce the risk for contamination and corrosion. Built for most precise bores without need for a clamping key. Surfaces are electropolished. Edges are round. All parts hardened for a max. chuck life. Ducts and all contact surfaces are ground. Checking for functioning and precision for the complete range is in accordance with standard ISO 10888. Through hole. Permanent markings, stamped. For clock-wise rotation. Also available as flushable version with flushing pin – European patent Nr. 1972287.

**Bohrfutter** Ergon-Grip-Design™. Selbstspannend. Edelstahl. DIN ISO 239. UNF.

Dieses Bohrfutter hat keine gerändelten Flächen, denn das Ergon-Grip-Design hat alle Flächen geglättet und erleichtert so das Handling mit Hygienehandschuhen. Dazu senken die glatten Ergon-Grip-Oberflächen Kontaminationsrisiko und Korrosionsgefahr. Für feinste Bohrungen, ohne Spannschlüssel. Oberflächen elektropoliert. Kanten rund. Beste gehärtete Teile sichern eine hohe Lebensdauer. Führungen wie alle Plananlagen geschliffen. Funktions- und Genauigkeitsprüfung über den gesamten Spannungsbereich richten sich nach ISO 10888. Durchgangsbohrung. Dauerhafte Beschriftungen, geprägt. Für Rechtslauf. Auch erhältlich in einer spülbaren Ausführung mit Spüldorn – Europäisches Patent Nr. 1972287.

Ref. No.	Range	Mount	D	L1	L2	Through hole	kg
Artikel Nr.	Spannbereich	Aufnahme	D	L1	L2	Durchbohrt	kg
100 N030 G02 1	0,3 - 3,3	3/8"-24	25,5	46,5	50	2,5	0,12
100 N030 J01 1	0,3 - 3,3	J1	25,5	46,5	50	2,5	0,12
100 N050 G02 1	0,6 - 7,4	3/8"-24	31,5	56	62,5	5,3	0,24
100 N050 J01 1	0,6 - 7,4	J1	31,5	56	62,5	5,3	0,24



**Drill chuck with OP-reversing lock. Self-tightening. Stainless steel. UNF.**

The reversing lock of this chuck reliably prevents an accidental opening during surgery. By pulling the clamping ring – visible in the upper area – the reversing lock is opened again. The round smooth ergonomic form allows for the closing of the chuck with highest gripping forces – even when wearing hygienic gloves. In addition, the completely smooth surfaces reduce the risk for contamination and corrosion. 100 % checking for functioning and precision is in accordance with standard ISO 10888. Through hole. Permanent markings, stamped. For clock-wise and counter-clockwise rotation.

**Bohrfutter mit OP-Spannsicherung. Selbstspannend. Edelstahl. UNF.**

Die Spannsicherung dieses Bohrfutters verhindert sicher das ungewollte Öffnen während der OP. Durch Ziehen des Spannrings – im oberen Bereich sichtbar – wird die Spannsicherung wieder entriegelt. Die runde, glatte, elektropolierte und ergonomische Form ermöglicht auch mit Hygienehandschuhen das Schließen mit höchster Spannkraft. Dazu reduzieren die absolut glatten Oberflächen Kontamination und Korrosion. 100% Funktions- und Genauigkeitsprüfung über den gesamten Spannbereich angelehnt an ISO 10888. Durchgangsbohrung. Dauerhafte Beschriftungen, geprägt. Rechts- und Linkslauf.

Ref. No.	Range	Mount	D	L1	L2	Through hole	kg
Artikel Nr.	Spannbereich	Aufnahme	D	L1	L2	Durchbohrt	kg
100 N050 G02 L	0,6 - 7,4	3/8"-24	31,5	68	74,5	5,3	0,26

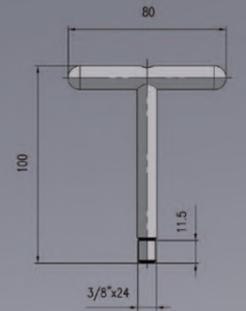


**T-grip. For manual drilling. For Drill chuck with OP-reversing lock. Stainless steel.**

For all who require a slowly rotating, more cutting drilling operation which does not get too warm. Also ideal for screwing in screws and nails and for the manual placing of wires.

**T-Griff. Für Handbohrungen. Für das Bohrfutter mit OP-Spannsicherung. Edelstahl.**

Für alle, die zum Arbeiten ein langsam rotierendes, mehr schneidendes und nicht zu warm werdendes Bohren benötigen. Ebenso ideal zum Eindrehen von Schrauben und Nägeln und zum manuellen Setzen von Drähten.



Ref. No.	Mount	Through hole	kg
Artikel Nr.	Aufnahme	Durchbohrt	kg
1S8 N050 001 0	3/8"-24	5,3	0,1



### Key-type drill chuck. Stainless steel. UNF.

We know of no other key-type drill chuck which offers such a large range while being built so compact.

Teeth are fully compatible with Jacobs and all edges are softly rounded.

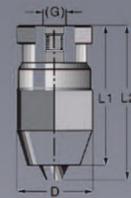
For clockwise and anti-clockwise operation.

### Zahnkranz-Bohrfutter. Edelstahl. UNF.

Wir kennen kein anderes Zahnkranzbohrfutter, das bei solch kompakter Bauweise, einen so großen Spannbereich bietet. Selbstverständlich ist die Verzahnung jacobskompatibel und sämtliche Kanten sind weich abgerundet.

Durchgangsbohrung. Für Rechts- und Linkslauf.

Ref. No.	Range	Mount	D	L1	L2	Through hole	kg
Artikel Nr.	Spannbereich	Aufnahme	D	L1	L2	Durchbohrt	kg
400 N040 G01 0	0,3 - 4,0	5/16" -24	22	30,4	37,8	5,5	0,04
410 N040 000 0	Key/Schlüssel						0,02
400 N074 G02 0	0,6 - 7,4	3/8" -24	28,4	40,5	52	7,5	0,10
410 N074 000 0	Key/Schlüssel						0,02



# 100%

ALBRECHT PRÄZISION  
GmbH & Co. KG  
Antoniusstraße 25  
D-73249 Wernau  
T +49 7153 / 3006 - 0  
F +49 7153 / 3006 - 11  
info@albrecht-germany.com  
www.albrecht-germany.com

For the US:  
info@albrechtchucks.com  
www.albrechtchucks.com



**ALBRECHT**  
Precision Chucks